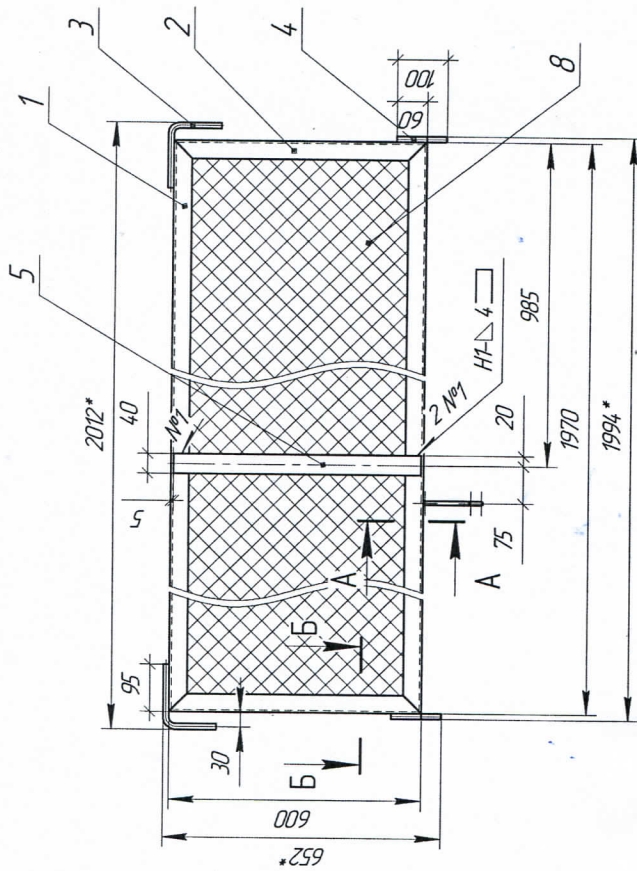
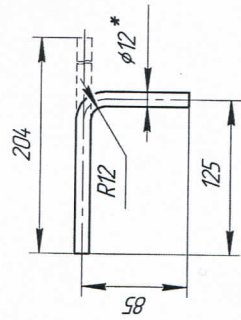
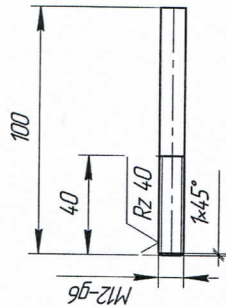


Деталь поз.3 (1:4)



Деталь поз.3 (1:2)



1.* Размер для справок.

2. $\pm \frac{174}{2}$ 114. 2.1. Выполнить окраску: рамку из уголка - жёлтый цвет; сетку - жёлтый цвет, XВ-0278

3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей БЧ — $\sqrt{Rz} 160$.

4. Сварные швы, кроме указанных на чертеже, выполнять по ГОСТ 5264-80, электродами Э — 42 ГОСТ 9467-75, по контуру примыкания элементов сплошным швом; высота катета шва $\Delta 4$.

5. Скаба поз. 6 для стада $\square 12$. При изменении типоразмера прогона пересчитывать размеры скабы.

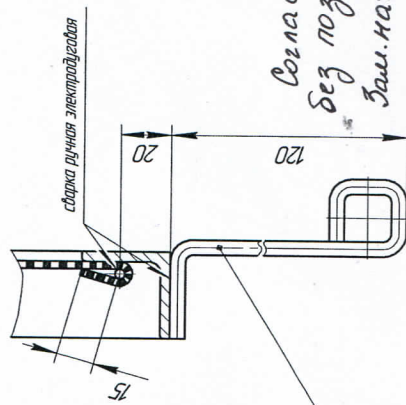
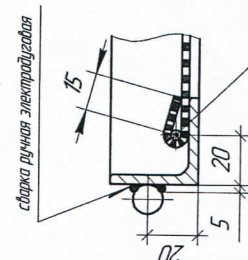
5. Детали позиции Б, У не выполнять.
6. Крепление сетки к рамке из уголка выполнить сваркой.

[illegible]

Копировал

формат А3

~~5-5 (1.2)~~

~~12.11.11~~

Вогласовано для РОФ-2 7 ЛЕВСТОК
без позичий Б и Ч на 2022г.
Зам.наг. по інженерингу *Л.Т. Яровий*
27.12.2022г.

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Документация			
		A3			99.2588.981A -1 -01 СБ	Сборочный чертеж			
						Детали			
		A4	1		99.2588.981 - 1- 01-1	Уголок 40×40×4	2	4,2; 8,4	
		-	2		-01	Уголок 40×40×4	2	1,3; 2,6	
		-	3		99.2588.981A - 1 - 01- 3	Крепление			
						12 ГОСТ 2590-88			
						Круг Ст3пс3-II ГОСТ 535-88	2	0,2; 0,4	
		-	4		99.2588.981A - 1 - 01 -4	Шпилька			
						12 ГОСТ 2590-88			
						Круг Ст3пс3-II ГОСТ 535-88	2	0,1; 0,2	
		B4	5		99.2588.981A - 1 - 01 - 5	Перекладина			
						4×40 ГОСТ 1063-76			
						Полоса Ст3 ГОСТ 535-88			
						L=590	1	0,74	
		-	~~6~~		~~99.2588.981A - 1 - 01 - 6~~	~~Скоба~~			
						6 ГОСТ 2590-88			
						Круг Ст3пс3-II ГОСТ 535-88	1	0,04	
		B4	~~7~~		~~99.2588.981A - 1 - 01 - 7~~	~~Проволока 4,0 - I ГОСТ 3282-74~~			
						L=5200	1	0,54	
		B4	8		99.2588.981A - 1 - 01 - 8	Сетка сваренная Р18-4,0, ГОСТ 3306-88			
						600×1970	1	1,0	
		Согласовано для РОФ-2, СЕВГОК без позиций 6, 7 на 2022г.							
		99.2588.981A-1-01							
		Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
		Разраб.	Бешкарева		17.03.2009				
		Пров.							
		Гл.конструктор	Бешкарева						
		Нач. отдела	Гончаренко						
Инв. № подл.		Ограждение верхних роликоопор					Лит.	Лист	Листов
99.136									1
							ОАО "СевГОК"		
							Проектно - конструкторский отдел		

Копировал

Формат А4

Зам. наг. по инжинирингу К.В. Сровой
27.12.2021г.